

RETROFIT ET CENTRALISATION DE LA PRODUCTION FRIGORIFIQUE

**ASSURER
LA PERFORMANCE
ÉNERGÉTIQUE D'UN
SITE DE PRODUCTION
AGROALIMENTAIRE**



ENTREPRISE & ACTIVITÉ

Euralis, Yffiniac (22)
Préparation de produits de charcuterie, salaisons sèches, viandes et volailles, plats cuisinés, salades...

PROJET

Profiter de la fin du fluide frigorigère R22 pour centraliser toute la production frigorigère de l'ensemble des sites d'Yffiniac sur une installation fonctionnant avec un fluide sans impact environnemental : unités Charcuterie, Salades, Traiteur, Pâtisseries salées et Expédition

CHALLENGE

Optimiser les coûts de production de froid du site de production.



BÉNÉFICES

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

très haut rendement des équipements installés permettant d'atteindre un COP global de 4,5

OPTIMISATION DU PROCESS

refroidissement rapide à très basse température permettant de réaliser des économies d'énergie et d'optimiser la durée de conservation des produits

SÉRÉNITÉ

maintenance complète de l'installation frigorifique avec intervention garantie en moins de 4 h

SYNERGIE AVEC NOTRE PARTENAIRE

DALKIA qui assure la maintenance globale des utilités industrielles du site

SOLUTIONS TECHNIQUES

Les garanties **écosolution froid**
conception intégration

- Qualité de conception
- 5 compresseurs à vis ammoniac 1800 kW unitaire
- Installation avec moteur synchrones haute performance IE4 (rendement moteur de 98 %)
- 4 pompes de distribution (550 m³/h unitaire) pour distribuer l'eau glycolée sur le site, sur variateur de fréquence contrôlé par différence de pression
- 4 condenseurs évaporatifs : 2250 kW unitaire
- Pompe à chaleur 1 800 kW ammoniac en surcompression des gaz HP de la salle des machines frigorifique
- Récupération d'énergie de 600 kW sur l'huile des compresseurs permettant de préchauffer l'eau chaude (de 15 à 30°C)
- 7 centrales de traitement d'air
- 35 frigorifères eau glycolée pour les frigos et salle de conditionnement (0°/+ 2°C et +6°/+8°C)
- 5 tunnels de refroidissement rapide tout inox

Les garanties **écosolution froid** *fiabilité*

- Respect du délais de maintenance en moins de 4h
- Maintenance de toute l'installation froid

CHIFFRES CLÉS

- Salle des machines de **7 MW**
- Eau glycolée **-8/-4 °C**
- Eau chaude à **60 °C**
- **2,3 tonnes** d'ammoniac dans l'installation