

**ENGAGEMENT SUR LA
PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE
DE L'INSTALLATION**



**CONJUGUER PERFORMANCE
ÉNERGÉTIQUE ET FLUIDES NATURELS
GRÂCE À UNE PRODUCTION
FRIGORIFIQUE À L'AMMONIAC**



ACTIVITÉ DE L'ENTREPRISE

Impression de documents sécurisés

PROJET

Remplacer les installations existantes au R134a par une installation, énergétiquement performante, fonctionnant avec un fluide naturel

CHALLENGE

Respecter la certification ISO 50001 en s'engageant à réduire les consommations énergétiques de l'installation, tout en augmentant la production de frigories pour accompagner la croissance d'activité



BÉNÉFICES

PRÉSERVATION DE L'ENVIRONNEMENT

Limitation des émissions de gaz à effet de serre grâce à l'utilisation d'un fluide naturel : le NH₃

CONFORMITÉ À LA NORME ISO 50001

grâce à la réduction de consommation des utilités industrielles et au suivi des performances

PILOTAGE DE LA PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

avec un engagement sur le coefficient de performance (COP) de 8

RETOUR SUR INVESTISSEMENT

inférieur à 4 ans

PÉRENNITÉ

L'installation est prévue pour être évolutive jusqu'à 2 200 kW afin d'accompagner la croissance d'activité

MAÎTRISE DES COÛTS

par la valorisation des CEE (certificats d'économie d'énergie) avec la sélection d'équipements éligibles

SÉRÉNITÉ

Suivi de l'installation avec un contrat de conduite

SOLUTIONS TECHNIQUES

- Groupe frigorifique au NH₃ et compresseurs avec variateurs de vitesse
- Système de condensation frigorifique à haute efficacité
- HP/BP flottantes
- Récupération de chaleur avec désurchauffeurs
- Suivi de la performance énergétique de l'installation et calcul du coefficient de performance

CHIFFRES CLÉS

- Puissance globale des trois compresseurs : **1 600 kW**
- Régime BP/HP : **+4 °C / +35 °C**
- Engagement sur un coefficient de performance de **8** (10 en hiver et 7 en été)
- Puissance globale des trois échangeurs désurchauffeurs : **215 kW**