

## MAÎTRISE DE LA TEMPÉRATURE SUR UNE LIGNE DE PROCESS



### UNE TEMPÉRATURE CONSTANTE POUR GARANTIR LA QUALITÉ DE PANNEAUX DE BOIS AGGLOMÉRÉ



#### ENTREPRISE & ACTIVITÉ

Linex à Allouville-Bellefosse (76) - Transformation de bois et fabrication de panneaux de bois aggloméré.

#### PROJET

Maîtrise de la température lors de la phase d'encollage des panneaux de bois sur la ligne de process.

#### CHALLENGE

Maintenir la colle à une température constante pendant la phase d'encollage et ne pas interrompre la production qui se déroule 24 h/24 et 7 jours/7.



## BÉNÉFICES

### GARANTIE DE QUALITÉ

Une température constante durant la phase d'encollage, nécessaire à la production des panneaux de bois

### SÉRÉNITÉ

Garantie d'une production 24 h/24 et 7 jours/7 grâce au système bypass permettant un fonctionnement alternatif des refroidisseurs et bénéficiant d'une option de jumelage pour une meilleure optimisation du temps de fonctionnement et de régulation

### SÉCURITÉ

Les pannes sont limitées et la vie du matériel prolongée grâce à notre prestation de maintenance

## SOLUTIONS TECHNIQUES

- Installation de trois refroidisseurs eau glacée en bypass
- Trois modules hydrauliques primaires
- Un ballon tampon
- Trois pompes secondaires en bypass
- Deux températures de distribution secondaires différentes et réglables

## CHIFFRES CLÉS

- Puissance frigorifique **174 kW** par refroidisseur
- Fluide frigorifique : **R410A**
- Débit des pompes : **25 m<sup>3</sup>/heure**
- Ballon tampon de **1 500 litres**
- Température souhaitée pour la phase d'encollage : **entre 7 et 10 °C**