

**PRODUCTION FRIGORIFIQUE  
DANS UN CONTENEUR  
AMÉNAGÉ**



**ACCROÎTRE L'ACTIVITÉ D'UNE  
PLATEFORME LOGISTIQUE SURGELÉE  
EN MINIMISANT LES TRAVAUX**



**ENTREPRISE & ACTIVITÉ**

Frigorifique d'Ablis (78)  
Plateforme logistique surgelée

**PROJET**

Construction d'une seconde zone de stockage surgelée à -20 °C, pour permettre un accroissement d'activité.

**CHALLENGE**

Construire un entrepôt surgelé en limitant les travaux de gros œuvre et dans des délais courts : livraison du chantier en moins de six mois.



## BÉNÉFICES

### ÉCONOMIES D'ÉNERGIE ET CONFORT DE TRAVAIL

grâce au refroidissement de la chambre froide la nuit et à son fonctionnement par inertie en journée

### OPTIMISATION DE L'ESPACE

La salle des machines est implantée à l'extérieur, dans un conteneur aménagé

### MAÎTRISE DES COÛTS

par la valorisation des CEE (certificats d'économie d'énergie) avec la mise en place d'équipements éligibles, tels que la récupération de chaleur, les variateurs de vitesse et la HP-BP flottante

### COMPATIBILITÉ

de la nouvelle installation sur le système de supervision existant

### SÉCURISATION DE LA PRODUCTION

par le doublage des régulateurs de la production de froid

### SÉRÉNITÉ

Suivi de l'installation avec un contrat de maintenance comprenant les astreintes

## SOLUTIONS TECHNIQUES

- Production frigorifique au CO<sub>2</sub> transcritique en détente directe, par huit compresseurs à pistons
- Salle des machines en conteneur aménagé (isolation, détection CO<sub>2</sub>, extraction, RAL spécifique, porte anti-panique, extincteur...)
- Récupération de chaleur, avec ballon de stockage de 3 m<sup>3</sup>, servant au dégivrage des évaporateurs et à l'alimentation du plancher chauffant
- Effacement électrique sur deux créneaux de 2 h par jour

## CHIFFRES CLÉS

- Chambre froide de **25 000 m<sup>3</sup>**
- Puissance frigorifique : **240 kW de froid négatif**
- Gascooler type V d'une puissance de **430 kW**
- Désurchauffeur de gaz intermédiaire : **20 kW**
- Quatre évaporateurs CO<sub>2</sub> : **60 kW unitaire**, avec dégivrage glycol chaud et moteurs EC
- Récupération de chaleur : **240 kW**
- Chauffage ballon glycol chaud : **+40 °C**
- Plancher chauffant : **40 kW**, régime **+16 °C/+10 °C**
- Consignes de températures à **-20 °C la journée** et **-25 °C la nuit**