

MISE EN PLACE DE SÉCHOIRS ET D'UNE ÉTUVE SUR LE PROCESS DE SALAISONS



AUGMENTER LES CAPACITÉS DE PRODUCTION D'UN SITE DE SALAISONS



ENTREPRISE & ACTIVITÉ

Fernand Dussert, Arleuf (58)
Fabrication de jambons et saucissons secs

PROJET

Accompagner la hausse d'activité de l'entreprise tout en optimisant sa consommation énergétique

CHALLENGE

Répondre à la demande globale de l'entreprise en lui permettant d'augmenter les capacités de son process par l'installation de séchoirs et d'une étuve



BÉNÉFICES

PRÉSERVATION DE L'ENVIRONNEMENT

Limitation des émissions de gaz à effet de serre grâce à l'utilisation d'un fluide naturel

PÉRENNITÉ DE L'INSTALLATION

Mise en conformité avec la réglementation F-GAS, grâce à l'installation d'un groupe frigorifique au propane

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Réduction des consommations électriques grâce à la récupération de chaleur pour le préchauffage de l'eau chaude sanitaire

CONTINUITÉ DE L'ACTIVITÉ

pendant la durée des travaux en s'adaptant à l'organisation du site

MAÎTRISE DES COÛTS

par la valorisation des CEE (certificats d'économie d'énergie) avec la mise en place d'équipements éligibles : récupération de chaleur sur la production de froid, variateurs de vitesse et HP/BP flottantes

SÉRÉNITÉ

grâce au suivi de l'installation dans le cadre d'un contrat de maintenance de trois ans

SOLUTIONS TECHNIQUES

- Mise en place de deux séchoirs et d'une étuve, équipés chacun d'une régulation par automate
- Production frigorifique au propane et à l'eau glycolée, équipée de quatre compresseurs à pistons semi-hermétiques avec variateurs de vitesse
- Récupération de chaleur pour le préchauffage de l'eau chaude sanitaire
- HP/BP flottantes
- Ballon tampon eau glycolée
- Ballon de stockage de l'eau chaude sanitaire

CHIFFRES CLÉS

- Capacité de l'étuve : **10 chariots**
- Charge de l'étuve : **3,5 tonnes de produits**
- Puissance frigorifique/calorifique de l'étuve : **37/55 kW**
- Capacité des séchoirs : **2x20 chariots**
- Charge des séchoirs : **2x6 tonnes de produits**
- Puissance frigorifique/calorifique unitaire des séchoirs : **21/28 kW**
- Puissance de la production frigorifique : **350 kW**
- Régime d'eau glycolée : **-7/-3 °C**
- Puissance de la récupération de chaleur : **465 kW**
- Volume du ballon tampon : **3,5 m³**
- Volume du ballon d'eau chaude sanitaire : **6 m³**