

**GROUPE D'EAU GLACÉE
POUR UN ENTREPÔT
LOGISTIQUE**



**SUPERVISER ET PÉRENNISER
UNE PRODUCTION DE FROID** 

ENTREPRISE & ACTIVITÉ

Providis Logistique - Cerise et Potiron, Corbas (69) - Logistique

PROJET

Réorganisation de la zone de quai et mise en place de zones à températures contrôlées.

CHALLENGE

Proposer une solution innovante pour booster l'efficacité énergétique des installations et maintenir l'activité du site pendant les travaux.



BÉNÉFICES

PRÉSERVATION DE L'ENVIRONNEMENT

Limitation des émissions de gaz à effet de serre grâce à l'utilisation d'un fluide à faible GWP.

PÉRENNITÉ DE L'INSTALLATION

Mise en conformité avec la réglementation F-GAS, en remplaçant le fluide frigorigène HFC par un autre émettant très peu de gaz à effet de serre (GWP = 7).

CONTINUITÉ DE L'ACTIVITÉ

Pas d'arrêt d'exploitation de l'entrepôt pendant la durée des travaux.

MAÎTRISE DES COÛTS

Par la valorisation des CEE (certificats d'économies d'énergie) suite à la mise en place d'équipements éligibles tels que HP/BP flottantes, échangeur haute efficacité et variateur de vitesse pour les compresseurs.

SÉRÉNITÉ

Grâce au suivi de l'installation dans le cadre de la télésurveillance et d'un contrat de maintenance.

SOLUTIONS TECHNIQUES

- Dépose de l'installation existante et mise en place d'une production frigorifique et de 21 frigorifères répartis sur plusieurs zones .
- Mise en place d'une télésurveillance (régulation et surveillance) pour l'ensemble des équipements frigorifiques positifs
- Fourniture et installation de plusieurs équipements frigorifiques pour le bâtiment secondaire

CHIFFRES CLÉS

Bâtiment principal

- Puissance frigorifique de 378 kW
- 2 659 m³ à +2 °C
- 5 566 m³ à +8 °C
- 21 frigorifères

Bâtiment secondaire

- 2 unités extérieures réversibles avec 2 plafonniers chacune
- un groupe à condensation avec 2 évaporateurs