

**RETROFIT ET  
CENTRALISATION  
DE LA PRODUCTION  
FRIGORIFIQUE**

**ASSURER  
LA PERFORMANCE  
ÉNERGÉTIQUE D'UN  
SITE DE PRODUCTION  
AGROALIMENTAIRE**



**ENTREPRISE & ACTIVITÉ**

Euralis, Yffiniac (22)  
Préparation de produits de charcuterie, salaisons sèches, viandes et volailles, plats cuisinés, salades...

**PROJET**

Profiter de la fin du fluide frigorigère R22 pour centraliser toute la production frigorigère de l'ensemble des sites d'Yffiniac sur une installation fonctionnant avec un fluide sans impact environnemental : unités Charcuterie, Salades, Traiteur, Pâtisseries salées et Expédition

**CHALLENGE**

Optimiser les coûts de production de froid du site de production.



## BÉNÉFICES

### ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

très haut rendement des équipements installés permettant d'atteindre un COP global de 4,5

### OPTIMISATION DU PROCESS

refroidissement rapide à très basse température permettant de réaliser des économies d'énergie et d'optimiser la durée de conservation des produits

### SÉRÉNITÉ

maintenance complète de l'installation frigorifique avec intervention garantie en moins de 4 h

### SYNERGIE AVEC NOTRE PARTENAIRE

**DALKIA** qui assure la maintenance globale des utilités industrielles du site

## SOLUTIONS TECHNIQUES

Les garanties **écosolution froid**  
*conception intégration*

- Qualité de conception
- 5 compresseurs à vis ammoniac 1800 kW unitaire
- Installation avec moteur synchrones haute performance IE4 (rendement moteur de 98 %)
- 4 pompes de distribution (550 m<sup>3</sup>/h unitaire) pour distribuer l'eau glycolée sur le site, sur variateur de fréquence contrôlé par différence de pression
- 4 condenseurs évaporatifs : 2 250 kW unitaire
- Pompe à chaleur 1 800 kW ammoniac en surcompression des gaz HP de la salle des machines frigorifique
- Récupération d'énergie de 600 kW sur l'huile des compresseurs permettant de préchauffer l'eau chaude (de 15 à 30°C)
- 7 centrales de traitement d'air
- 35 frigorifères eau glycolée pour les frigos et salle de conditionnement (0°/+ 2°C et +6°/+8°C)
- 5 tunnels de refroidissement rapide tout inox

Les garanties **écosolution froid** *fiabilité*

- Respect du délais de maintenance en moins de 4h
- Maintenance de toute l'installation froid

## CHIFFRES CLÉS

- Salle des machines de **7 MW**
- Eau glycolée **-8/-4 °C**
- Eau chaude à **60 °C**
- **2,3 tonnes** d'ammoniac dans l'installation