

MAÎTRISE DE LA TEMPÉRATURE SUR UNE LIGNE DE PROCESS



UNE TEMPÉRATURE CONSTANTE POUR GARANTIR LA QUALITÉ DE PANNEAUX DE BOIS AGGLOMÉRÉ



ENTREPRISE & ACTIVITÉ

Linex à Allouville-Bellefosse (76) - Transformation de bois et fabrication de panneaux de bois aggloméré.

PROJET

Maîtrise de la température lors de la phase d'encollage des panneaux de bois sur la ligne de process.

CHALLENGE

Maintenir la colle à une température constante pendant la phase d'encollage et ne pas interrompre la production qui se déroule 24 h/24 et 7 jours/7.



BÉNÉFICES

GARANTIE DE QUALITÉ

Une température constante durant la phase d'encollage, nécessaire à la production des panneaux de bois

SÉRÉNITÉ

Garantie d'une production 24 h/24 et 7 jours/7 grâce au système bypass permettant un fonctionnement alternatif des refroidisseurs et bénéficiant d'une option de jumelage pour une meilleure optimisation du temps de fonctionnement et de régulation

SÉCURITÉ

Les pannes sont limitées et la vie du matériel prolongée grâce à notre prestation de maintenance

SOLUTIONS TECHNIQUES

- Installation de trois refroidisseurs eau glacée en bypass
- Trois modules hydrauliques primaires
- Un ballon tampon
- Trois pompes secondaires en bypass
- Deux températures de distribution secondaires différentes et réglables

CHIFFRES CLÉS

- Puissance frigorifique **174 kW** par refroidisseur
- Fluide frigorifique : **R410A**
- Débit des pompes : **25 m³/heure**
- Ballon tampon de **1 500 litres**
- Température souhaitée pour la phase d'encollage : **entre 7 et 10 °C**