

RÉNOVATION DE LA PRODUCTION FRIGORIFIQUE



AMÉLIORER LE RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE GRÂCE AU CO2 ET À LA RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



ENTREPRISE & ACTIVITÉ

Transports OLLIER, Beauzac (43) - Transport de produits alimentaires frais sous température dirigée

PROJET

Rénovation de la production de froid.

CHALLENGE

Pérenniser l'installation et garantir un fonctionnement plus vertueux et moins énergivore.



BÉNÉFICES

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Réduction de la consommation d'électricité conjuguée à de la récupération de chaleur pour maximiser les économies sur le dégivrage des évaporateurs.

PRÉSERVATION DE L'ENVIRONNEMENT

Réduction des émissions de gaz à effet de serre grâce au CO2 et à la récupération de chaleur.

ACCESSIBILITÉ DU SITE

Sécurisation du site pour l'accès aux installations et pour l'intervention des techniciens.

SOLUTIONS TECHNIQUES

- Mise en place d'une production frigorifique au CO2
- Mise en place d'une centrale de télésurveillance
- Récupération de chaleur installée sur le groupe froid afin de dégivrer les évaporateurs

CHIFFRES CLÉS

- Puissance frigorifique de 230 kW
- Maintien en température de 6 chambres froides : 5 positives et 1 négative
- Volume total des chambres froides : 3 760 m³
- Économie annuelle de 65 MWh grâce à la récupération de chaleur
- 13 % d'économie d'énergie globale